

## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**  
FRENTE: 208,4 cm  
FONDO: 96,7 cm  
ALTURA: 133 cm
- **INTERIOR**  
FRENTE: 189,8 cm  
FONDO: 74,8 cm  
ALTURA: 96,5 cm

### Embarque

- PESO: 290 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- -4° A 4° Y 0° A -6°

### Gas refrigerante

- R404A

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENÉRGICO:  
18,7 KWH/24H

### Capacidad

- 42,13 Pies Cúbicos  
859,2 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Área de almacenamiento con puertas abatibles
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara fluorescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje

